









Principales formas de las limas		
Denominación	Sección	Empleo
Plana		Están talladas en todo su ancho y grueso. Uno de sus bordes puede o no estar tallado. Cuando este carece de talla, recibe el nombre de borde liso.
Cuadrada		Están talladas en sus cuatro caras y se usan en los orificios de sección rectangular, en ranuras y superficies planas como chavetas y chaveteros.
Redonda		Para el limado de agujeros y superficies cóncavas curvas.
Media caña		Cumplen dos funciones, el lado curvo se utiliza para superficies curvas y el lado plano para superficies planas. Para limar superficies planas, cóncavas curvas y en posición angular menor a 60°.
Triangular		Están talladas en sus tres caras, se usan para superficies planas o que formen ángulos iguales o mayores de 60°.
Cuchilla		Para limar esquinas de ángulos
Canto Redondo		Limado de superficies planas y esquinas semiredondeadas.
Doble cuchilla		Limado de piñonera. Ajuste de precisión.
Almadrada		Perforaciones redondas y recortes con un radio muy grande
Limas de aguja		Para un limado como el empleado por la industria de instrumentos, con medidas exactas y cortes más finos.